



Zertifizierungsstelle

QUALIFORM – Ressort zur Konformitätsbeurteilung, Mlaty 672/8, 642 00 Brno, CZ
die Zertifizierungsstelle Nr. 3012, durch ČIA, o.p.s. (Das Tschechische Institut für die Akkreditierung) gemäß der Norm ISO/IEC 17065:2012 zur Zertifizierung von Produkten, Prozessen und Dienstleistungen akkreditiert, stellt im Umfang seiner Akkreditierung das folgende Zertifikat aus:

ZERTIFIKAT

Nr. S-052/2016

Für die Organisation: **Šmeral Brno a.s.**
Křenová 261/65c, 602 00 Brno, CZ
ID-Nr.: **463 46 139**



Durch dieses Zertifikat wird bestätigt, dass der beurteilte Gegenstand der Zertifizierung den Anforderungen der Norm

EN ISO 3834-2:2005

für den Tätigkeitsbereich:

SCHWEISSPROZESS ZUR HERSTELLUNG, INSTALLATION UND REPARATUR VON STAHLKONSTRUKTIONEN, MASCHINEN UND ANLAGEN

Die Ergebnisse der Beurteilung sind dem Summarprotokoll Nr. CO-1270-4039-08d vom 3.6.2016 zu entnehmen.

Zertifizierung schema: ISO 3834-2:2005

Die Konditionen, unter denen dieses Zertifikat ausgestellt wird, sind im Lizenzvertrag angeführt.


Die Gültigkeit dieses Zertifikats ist an die Einträge von regelmäßigen Aufsichten gebunden, durch die die Anforderungen der Zertifizierung geprüft werden.

Die Rückseite des Zertifikats mit dem Umfang der Zertifizierung stellt einen unteilbaren Bestandteil dieses Zertifikats dar.

Gültig bis zum: 5. Juni 2021

Brünn, 6. Juni 2016




Dipl.-Ing. Jan Svobodník, EurChem
Vertreter der Zertifizierungsstelle

Zertifizierungsumfang

1. Produktart (Art von Produkten):

Stahlkonstruktionen, Maschinen und Anlagen

2. Produktnormen oder alternative Norm(en):

EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, DIN 18800-7
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN 14732, EN ISO 9712, EN ISO 15607, EN ISO 15609-1,
EN ISO 15614-1, EN ISO 17635, EN ISO 17662
Verordnung (EU) No 305/2011

3. Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4, 3.1, 8.1, 10.1

4. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063)

Schweißprozesse (gemäß EN ISO 4063)	Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111	1.2+3.1
135	1.1, 1.2, 1.4, 1.2+3.1, 1.2+8.1, 3.1, 8.1, 10.1, 8.1+10.1
141	1.1, 1.2, 1.4

5. Verantwortliche Schweißaufsichtsperson – gemäß EN ISO 14731, Artikel 6.2 a) und b)

Vorname und Nachname	Qualifizierung
Vítězslav Palásek, M.Sc.	IWE/CZ 12066
Martin Vymazal	EWT/CZ 13069 IWT/CZ 13069

